

EPOFLUID

EPF253



VOCE DI CAPITOLATO

Autolivellante opaco a base di resina epossidica bicomponente, per la realizzazione di pavimenti continui ad alto spessore da 1 a 4 mm. Pigmentato, impermeabile, esente da solventi. Non deforma se esposto ad alte temperature ed consente la traspirabilità del fondo ed la permeabilità al vapore acqueo. Possiede ottime caratteristiche meccaniche e chimiche, applicabile su sottofondi di differenti morfologie fisiche, destinati a traffico intenso praticato con mezzi pesanti. Idoneo per superfici a contatto con alimenti, pavimenti industriali, laboratori chimici o alimentari, celle frigorifere.

CARATTERISTICHE TECNICHE

AUTOLIVELLANTE Una resina colorata per la realizzazione di pavimenti da 1 a 4mm in tempi rapidi e con elevata facilità. Questo prodotto tende ad autolivellarsi ed adattarsi anche a fondi non omogenei.

OPACO e dal colore omogeneo è il risultato estetico finale

PERMEABILITA' è la caratteristica più interessante di EPOFLUID, di fatto, questa resina ha la capacità di far passare il vapore acque residuo sul fondo, senza subire distacchi.

ALTA RESISTENZA è un formulato studiato per l'utilizzo sia nell'edilizia civile che nell'edilizia industriale, infatti presenta un'elevatissima resistenza a compressione, flessione ed abrasione.

NON DEFORMA un'importantissima caratteristica dell'autolivellante EPOFLUID è la sua capacità a non deformare se esposto ad alte temperature. Dunque il pavimento non marcherà mai l'impronta di eventuali oggetti o arredi.

RESISTENZA CHIMICA è particolarmente indicato per pavimenti di laboratori chimici e alimentari es. caseifici

IL PRODOTTO IN SINTESI

RESINA EPOSSIDICA	AUTOLIVELLANTE
OPACO	TRASPARENTE
PER PARETE E PAVIMENTO	BI-COMPONENTE
BUON POT LIFE	MISCELAZIONE MECCANICA
COLORABILE	ELEVATA RESISTENZA CHIMICA
TRASPIRANTE	APPLICAZIONE A PIALLA O RACLA

QUALITA'

- Esente da VOC
- Bicomponente
- Esente da bisfenolo A e alcool benzilico
- Bassa viscosità
- Autolivellante

è per uso esclusivamente professionale • Primer per sottofondi in calcestruzzo, massetti cementizi e malte epossidiche. ▪ Per sottofondi normalmente o altamente assorbenti. • Per la realizzazione di substrati in resina. • Per il trattamento di superfici a contatto con alimenti, agenti chimici e celle frigorifere. • Per il trattamento di pavimenti industriali. • Per pavimentazioni civili e commerciali • Per alto traffico

LIMITI

• su fondi soggetti a continue risalite di umidità, su vernici o prodotti cerati, fondi deboli o non coesi ▪ Appena applicato dovrà essere protetto da umidità, condensa e acqua per almeno 24 ore. ▪ Se l'applicazione viene fatta con temperature crescenti si possono verificare la formazione di crateri di aria. Questi crateri possono essere chiusi dopo una leggera carteggiatura e applicazione a spatola liscia. ▪ Il non corretto trattamento delle fessure esistenti può comportare il ripercuotersi delle fessure stesse sul rivestimento resinoso.

MISCELAZIONE

Mescolare a fondo il componente A (resina) per qualche minuto e quindi versare completamente il componente B (induritore) nel recipiente del componente A e mescolare per almeno 3 minuti, sino a completa omogeneizzazione. Versare la miscela così ottenuta in un contenitore pulito e rimescolare brevemente. Evitare tempi di miscelazione eccessivi per ridurre la quantità di aria inglobata. Deve essere miscelato a fondo con mescolatore elettrico a bassa velocità (trapano e agitatore con velocità 300/400 giri minuto) .

POSA

Prima dell'applicazione verificare che il contenuto di umidità sia inferiore al 4%, l'umidità relativa e il punto di rugiada.

Il supporto deve essere pulito, asciutto e privo di parti incoerenti o in fase di distacco, macchie di olio, grasso o vecchie vernici vanno opportunamente rimosse. Per ottimizzare la superficie d'aggancio, è consigliabile effettuare adeguata spazzolatura o sabbiatura.

Su supporti in cemento o assorbenti si consiglia di primerizzare il fondo con EOPRIMER.

Miscelare i due componenti come sopra indicato e gettare sul pavimento in modo omogeneo evitando di inglobare aria.

Stendere il prodotto, nello spessore desiderato 1-4mm, con pialla liscia o dentata 3mm o con racla, in modo omogeneo su tutta la superficie, se necessario, passare sul prodotto fresco il rullo frangibolle .

Il giorno successivo è calpestabile. In funzione dell'utilizzo finale è possibile applicare una mano di finitura trasparente es. EOPRIMER, PULIFINISH o POLILUX.

VALORI TECNICI ED APPLICATIVI

RAPPORTO DI MISCELAZIONE A+B	10:1 . È possibile aggiungere acqua se necessario 5%
Density [g/cm ²]	1.2
Potlife [minutes] at 25°C	30/45 minuti
Gloss [60°]	Opaco
Contenuto Solido [peso-%]	83
Shore D Hardness after 28 days	81
Resistenza ad abrasione [perdita di peso in mg/1000 cycles]	~150
Compressione [N/mm ²]	~50
Flexural Strength [N/mm ²]	~25
μ-Factor H2O [50-95% RF]	~500
Glass Transition Temperature [°C]	90-120
Viscosità A+B	~1,6
Consumo	1,2-1,4 kg /mq per mm di spessore
Prodotti Correlati	EOPRIMER ; PULIFINISH ; POLILUX

DATI TIPICI DEL PRODOTTO

COLORE /CONSISTENZA	Bianco-colorato (Comp.A); Trasparente(Comp.B)/ liquido
CLASSIFICAZIONE PERICOLO secondo direttiva 1999/45/CE	importante leggere attentamente le indicazioni contenute in questa scheda, sul sacchetto e sulla scheda di sicurezza
CONSERVAZIONE	24 mesi in ambiente asciutto e ventilato
CONFEZIONI	11KG (Comp.A 10KG + Comp.B 1KG)

AVVERTENZE

Le prescrizioni e le indicazioni della presente scheda sono da ritenersi puramente indicative e corrispondono alla nostra quotidiana e migliore esperienza. Consigliamo pertanto di effettuare delle prove in proprio al fine di verificare che il prodotto corrisponda a quanto effettivamente richiesto e aspettato. Noi come produttori non ci assumiamo nessuna responsabilità sul come, dove e quando i nostri prodotti vengono applicati se non la costante qualità del materiale. Per maggiori informazioni leggere le Condizioni di Vendita allegate al Listino.