

EPCOAT

EPM253

VOCE DI CAPITOLATO

Vernice bianca opaca bicomponente esente da solventi a base di Resina epossidica , cariche minerali ed additivi . Idonea per rivestire pavimentazioni industriali, metalli, superfici a contatto con agenti chimici ed alimentari, celle frigorifere, serbatoi, superfici plastiche. Pronto all'uso e colorabile con paste coloranti ad acqua o universali. Applicabile a rullo, pennello o spatola. Altamente resistente ad urti, graffi, usura , agenti chimici.

IL PRODOTTO IN SINTESI

RESINA EPOSSIDICA	IMPERMEABILE
OPACA	COLORABILE
PER PARETE E PAVIMENTO	BI-COMPONENTE
BUON POT LIFE	MISCELAZIONE MECCANICA
USO INDUSTRIALE	ELEVATA RESISTENZA CHIMICA
	APPLICAZIONE A RULLO O SPATOLA

CARATTERISTICHE TECNICHE

EPOCOAT è la vernice opaca a base di resine epossidiche, esente da solventi, formulata ad hoc per applicazioni in superfici di ambienti industriali, chimici ed alimentari. EPOCOAT è particolarmente indicata per il rivestimento di pavimentazioni carrabili e per il transito di mezzi industriali.

LIVELLAMENTO è una delle caratteristiche più interessanti del prodotto, infatti EPOCOAT ha un comportamento altamente autolivellante, il che lo rende facile da applicare sia a rullo che con spatola, limitando il rischio di difetti estetici .

ANTICORROSIONE EPOCOAT garantisce un'elevata resistenza alla corrosione, presentandosi come un prodotto idoneo per i più svariati settori industriali.

PERMEABILITA' AL VAPORE EPOCOAT una volta reticolato forma una microstruttura a prisma triangolare in grado di favorire il passaggio del vapore acqueo. Può capitare che in caso di lieve umidità del sottofondo si genera il distacco delle vernici, in questo caso EPOCOAT favorendone il passaggio e quindi l'espulsione del vapore , riduce il rischio di sfogliamento o disacco dal supporto.

QUALITA'

- **Esente da VOC**
- **Bicomponente**
- **Esente da bisfenolo A e alcool benzilico**
- **Bassa viscosità**
- **Autolivellante**

EPOCOAT è per uso esclusivamente professionale • Vernice per sottofondi in calcestruzzo, massetti cementizi e malte epossidiche. ▪ Per sottofondi normalmente o altamente assorbenti. ▪ Finitura per i sistemi MASTERFLOOR. • Per la realizzazione di substrati in resina. • Per il trattamento di serbatoi e cisterne. • Per il trattamento di superfici a contatto con alimenti, agenti chimici e celle frigorifere. • Per il trattamento di pavimenti industriali. •

LIMITI

- su fondi soggetti a continue risalite di umidità, su vernici o prodotti cerati, fondi deboli o non coesi • Non applicare EPOCOAT su supporti con umidità di risalita. ▪ Appena applicato EPOCOAT dovrà essere protetto da umidità, condensa e acqua per almeno 24 ore. ▪ Per applicazioni in esterno applicare il materiale con temperature decrescenti. Se l'applicazione viene fatta con temperature crescenti si possono verificare la formazione di crateri di aria. Questi crateri possono essere chiusi dopo una leggera carteggiatura e applicazione a spatola liscia di EPOCOAT. ▪ Il non corretto trattamento delle fessure esistenti può comportare il ripercuotersi delle fessure stesse sul rivestimento resinoso.

MISCELAZIONE

Miscelazione della Malta: Mescolare a fondo il componente A (resina) per qualche minuto e quindi versare completamente il componente B (induritore) nel recipiente del componente A e mescolare per almeno 3 minuti, sino a completa omogeneizzazione.

Versare la miscela così ottenuta in un contenitore pulito e rimescolare brevemente. Evitare tempi di miscelazione eccessivi per ridurre la quantità di aria inglobata. Strumenti di miscela EPOCOAT deve essere miscelato a fondo con mescolatore elettrico a bassa velocità (trapano e agitatore con velocità 300/400 giri minuto).

POSA

Prima dell'applicazione verificare che il contenuto di umidità sia inferiore al 4%, l'umidità relativa e il punto di rugiada.

Il supporto deve essere pulito, asciutto e privo di parti incoerenti o in fase di distacco, macchie di olio, grasso o vecchie vernici vanno opportunamente rimosse. Per ottimizzare la superficie d'aggancio, è consigliabile effettuare adeguata spazzolatura o sabbiatura.

Se il fondo è molto assorbente oppure necessita di un promotore di adesione si consiglia di applicare il Primer EPOCOAT.

L'applicazione avviene a rullo, pennello o spatola liscia in una o due mani a seconda del potere assorbente del sottofondo. Assicurarsi di aver realizzato, dopo la posa, una superficie continua e priva di pori. Il sistema migliore è la posa con spatola di gomma e successiva passata con rullo a mani incrociate sul prodotto.

VALORI TECNICI ED APPLICATIVI

RAPPORTO DI MISCELAZIONE A+B	5:1 . È possibile aggiungere acqua se necessario max 10%
Density [g/cm ²]	1.18
Potlife [minutes] at 25°C	30/40 minuti
Gloss [60°]	8
Contenuto Solido [peso-%]	~70
Durezza Pendolo [Koenig after 7days r.t.]	200
Viscosità Parte A+B	~4.1
Indurimento al tatto a 20°C	12h
Consumo	0,2/0,4 kg /mq in funzione del supporto
Prodotto complementare	EPOPRIMER

DATI TIPICI DEL PRODOTTO

COLORE /CONSISTENZA	Bianco (Comp.A); Trasparente(Comp.B)/ liquido
CLASSIFICAZIONE PERICOLO secondo direttiva 1999/45/CE	importante leggere attentamente le indicazioni contenute in questa scheda, sul sacchetto e sulla scheda di sicurezza
CONSERVAZIONE	12 mesi in ambiente asciutto e ventilato
CONFEZIONI	1,2KG (Comp.A 1KG + Comp.B 0,2KG), 6KG (Comp.A 5KG + Comp.B 1KG), 12KG (10KG + 2KG)

AVVERTENZE

Le prescrizioni e le indicazioni della presente scheda sono da ritenersi puramente indicative e corrispondono alla nostra quotidiana e migliore esperienza. Consigliamo pertanto di effettuare delle prove in proprio al fine di verificare che il prodotto corrisponda a quanto effettivamente richiesto e aspettato. Noi come produttori non ci assumiamo nessuna responsabilità sul come, dove e quando i nostri prodotti vengono applicati se non la costante qualità del materiale. Per maggiori informazioni leggere le Condizioni di Vendita allegate al Listino.