

MDPlan

POSA SEMPLICE

ADEGUAMENTO DEL FONDO

- 1) Prima di applicare il prodotto verificare che il fondo sia compatibile, consistente, maturo e privo di polveri oli grassi ecc. Nel caso in cui il fondo risulti inconsistente e friabile rimuovere meccanicamente tutte le parti non bene ancorate e ripristinare il sottofondo con malta da ripristino di tipo R2, R3 o R4.

In caso di sovrapposizione su piastrelle, impermeabilizzanti o fondi irregolari, si consiglia l'applicazione di RASOCOL 600 / RASACOL 600 W (asciugatura in 3 ore) annegando la rete MASTERNET 155 (rete in fibra di vetro 150/160gr) .

DATI RASOCOL 600 / RASACOLL 600 W

ACQUA PER IMPASTO : Rasocoll 600— da 27% al 35% ; Rasacoll 600 w— da 25% al 29%

ASCIUGATURA MOLTO RAPIDA, SI CONSIGLIA DI IMPASTARE LA QUANTITA' DI MATERIALE CHE SI E' IN GRADO DI LAVORARE

TEMPI FRA LE DUE MANI: dalle 3 alle 6 ore, in funzione della temperatura e della ventilazione. (in caso di applicazione su piastrelle verificare che l'umidità della fuga sia totalmente evaporata e non sia più rimarcata in superficie)

CARTEGGIATURA: carteggiare tutte le mani con disco da 80gr.

Nel caso in cui sia necessario regolarizzare l'assorbimento del fondo o consolidarlo o in caso di fondi molto porosi, si può inumidire la superficie con un nebulizzatore d'acqua oppure primerizzare il fondo con ACRIL PRIMER . Il Primer può essere applicato puro o diluito con acqua in rapporto 1:1 .

PRODOTTO COMPLEMENTARE: Master Fluid 50 (autolivellante)

EFFETTO ROUGH

- 3) Miscelare il prodotto MDPLAN ROUGH con acqua pulita versandola nella polvere nella quantità prescritta senza superare la percentuale indicata e miscelare con miscelatore ad elica a bassa velocità fino ad ottenere una pasta omogenea e priva di grumi. Lasciar riposare il prodotto circa 2/3 minuti prima dell'applicazione per garantire un'ottima idratazione di tutti gli elementi presenti nel prodotto. L'applicazione va fatta mediante spatola/frattazzo in acciaio inox o spatola/frattazzo in plastica, in due passate con spessore di circa 0,5 mm per strato . Una volta che questa è completamente asciutta carteggiare per ottenere una superficie omogenea e priva di "creste".

ACQUA IMPASTO 30% - 34% PARETE / 32% - 38% PAVIMENTO

TEMPI DI ASCIUGATURA DEL "ROUGH" 2/3 ORE.

CONSUMI : CIRCA 0,5KG/MQ PER MANO

PROTETTIVO OPACO O LUCIDO

- 5) In caso di applicazione su pavimento o superfici a contatto con l'acqua è sempre consigliabile proteggere con MASTER PULIFINISH in modo da renderlo impermeabile. Prima di utilizzare il PULIFINISH, primerizzare il fondo con ACRIL PRIMER AP73 in una mano abbondante ed omogenea (se necessario è possibile applicare due mani) ; miscelare MASTER PULIFINISH COMPONENTE A CON IL COMPONENTE B (è possibile aggiungere 5% di acqua), la stesura può essere effettuata a rullo di spugna per superfici lisce , pelo raso , pialla in acciaio o rullo in spugna floccato.

TEMPI DI ASCIUGATURA : PULIFINISH OPACO 4 ORE (FUORI IMPRONTA E RIVERNICIABILITA') ; PULIFINISH LUCIDO 6 ORE (FUORI IMPRONTA E RIVERNICIABILITA')

MASTER

INDUSTRIA PER L'EDILIZIA

Master di Giulio Vittorio Caracciolo & C. s.a.s.

Sede legale: via Friuli n°7, Reggio Calabria 89124 (RC)

P.IVA 02855490807

Sede operativa: zona industriale sc 89052, Campo Calabro (RC)

Tell/fax : 0965 1753015

www.masterindustrie.it email: info@masterindustrie.it

PER OTTENERE DEGLI EFFETTI PIU' SPATOLATI E LISCI APPLICARE MDPLAN FINE O SMOOTH SOPRA MDPLAN ROUGH COSI' COME SEGUE :

EFFETTO FINE

- 4) Per ottenere l'effetto *SPATOLATO* classico del microcemento si procede con l'applicazione di MDPLAN FINE rasando a zero sull' MDPLAN ROUGH. Una volta asciutto completamente procedere con carteggiatura con disco da 120gr .
IL PRODOTTO VA RASATO A ZERO, non deve creare spessore!!!

APPLICABILE IN UNA O DUE MANI

ACQUA IMPASTO 30% - 40% A PARETE / 32% - 45% A PAVIMENTO

TEMPI DI ASCIUGATURA DEL "FINE" 1/3 ORE.

CONSUMI CIRCA 0,3 KG/ MQ

PROTETTIVO OPACO O LUCIDO

- 5) In caso di applicazione su pavimento o superfici a contatto con l'acqua è sempre consigliabile proteggere con MASTER PULIFINISH in modo da renderlo impermeabile. Prima di utilizzare il PULIFINISH, primerizzare il fondo con ACRIL PRIMER AP73 (DILUITO CON 20% DI ACQUA) in una mano abbondante ed omogenea (se necessario è possibile applicare due mani) ; miscelare MASTER PULIFINISH COMPONENTE A CON IL COMPONENTE B (è possibile aggiungere 5% di acqua), la stesura può essere effettuata a rullo di spugna per superfici lisce , pelo raso , pialla in acciaio o rullo in spugna floccato.

EFFETTO SMOOTH

- 4) Nel caso si desideri una superficie ultra, *decorativa* con venature più accentuate oppure ottenere giochi di colori in sovrapposizione, si può procedere con l'applicazione di una mano di MDPLAN SMOOTH direttamente sul ROUGH. Carteggiare con disco da 180gr.
Si otterrà una qualità estetica paragonabile ad un minerale con una resistenza all'usura superiore ad un marmo.
Il prodotto va TIRATO A ZERO, non deve creare spessore!!! (RASARE A ZERO!!!)

ACQUA IMPASTO 45% - 50% A PARETE / 48% - 52% A PAVIMENTO

TEMPI DI ASCIUGATURA DELLO "SMOOTH" 30 min/1 ORA.

CONSUMI CIRCA 0,2 KG/MQ

PROTETTIVO OPACO O LUCIDO

- 5) In caso di applicazione su pavimento o superfici a contatto con l'acqua è sempre consigliabile proteggere con MASTER PULIFINISH in modo da renderlo impermeabile. Prima di utilizzare il PULIFINISH, primerizzare il fondo con ACRIL PRIMER AP73 (DILUITO IN RAPPORTO 1:1 CON ACQUA) in una mano abbondante ed omogenea (se necessario è possibile applicare due mani) ; miscelare MASTER PULIFINISH COMPONENTE A CON IL COMPONENTE B (è possibile aggiungere 5% di acqua), la stesura può essere effettuata a rullo di spugna per superfici lisce , pelo raso , pialla in acciaio o rullo in spugna floccato.

MASTER
INDUSTRIA PER L'EDILIZIA

Master di Giulio Vittorio Caracciolo & C. s.a.s.

Sede legale: via Friuli n°7, Reggio Calabria 89124 (RC)

P.IVA 02855490807

Sede operativa: zona industriale sc 89052, Campo Calabro (RC)

Tell/fax : 0965 1753015

www.masterindustrie.it email: info@masterindustrie.it

CONSIGLI :

PREPARAZIONE DEL FONDO :

- 1) VERIFICARE CHE IL FONDO SIA SOLIDO E DEPOLVERATO E PRIVO DI OLI O GRASSI
- 2) EVENTUALI IRREGOLARITA' SUPERIORI A 4mm DEVONO ESSERE RIPRISTINATI CON MALTA DA RIPRISTINO DI TIPO R2, R3 O R4
- 3) STENDERE RASACOL 600/ RASACOL 600 W CON PIALLA DENTATA PER POI ANNEGARE LA RETE (MASTERNET 155) .
- 4) LA RETE DEVE ESSERE SOVRAPPOSTA
- 5) CONTROLLARE QUOTE, LIVELLI E LA PERFETTA PLANARITA' DEL FONDO REALIZZATO CON RASACOLL 600 /RASACOLL 600 W

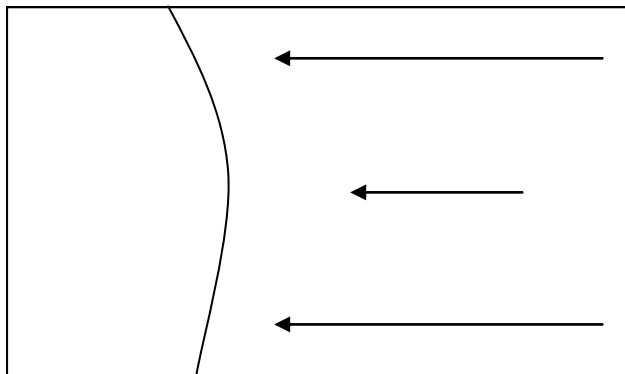
PER COLORARE MDPLAN :

- 1) DOSARE LA QUANTITA' DI OSSIDO (MD OSSIDO) NECESSARIA E GETTARLA ALL'INTERNO DEL MICROCEMENTO, MISCELARE A SECCO CON IL MISCELATORE ELETTRICO PRIMA DI IMPASTARE CON ACQUA.
- 2) SE SI MISCELA CON OSSIDI IN PASTA O ALTRE PASTE COLORANTI BISOGNA DOSARE E GETTARE IL COLORANTE ALL'INTERNO DELL'IMPASTO E MISCELARE BENE.
- 3) L'OSSIDO IN POLVERE (MD OSSIDO) PUO' ESSERE DOSATO E GETTANTO ALL'INTERNO DI ACQUA PER POI ESSERE AGGIUNTO A ALL'IMPASTO.

PER EVITARE STACCHI DI COLORE E RIPRESE :

- 1) MISCELA IL MATERIALE POCO ALLA VOLTA PER EVITARE CHE L'IMPASTO SI ASCIUGHI ALL'INTERNO DEL SECCHIO
- 2) MANTENERE SEMPRE LO STESSO RAPPORTO ACQUA/MICROCEMENTO PER TUTTI GLI IMPASTI
- 3) STENDERE L'IMPASTO IN MODO OMOGENEO, CONTINUO E RAPIDO (vedi grafico n°1)

Grafico N° 1



PER LA CORRETTA STESURA DEL PROTETTIVO "MASTERPULIFINISH" :

- 1) VERIFICARE CHE L'UMIDITA' DELL'ARIA SIA STABILE, CHE NON CI SIA VENTO, SOLE DIRETTO E CHE IL SUPPORTO NON SIA TROPPO CALDO
- 2) STENDE IL RULLO AD INCROCIO
- 3) APPOGGIARE IL RULLO CARICO NEL PUNTO PIU' DISTANTE DA DOVE HA SCARICATO IL RULLO
- 4) EVITARE DI PASSARE IL RULLO PIU' VOLTE SULLO STESSO PUNTO

MASTER
INDUSTRIA PER L'EDILIZIA

Master di Giulio Vittorio Caracciolo & C. s.a.s.

Sede legale: via Friuli n°7, Reggio Calabria 89124 (RC)

P.IVA 02855490807

Sede operativa: zona industriale sc 89052, Campo Calabro (RC)

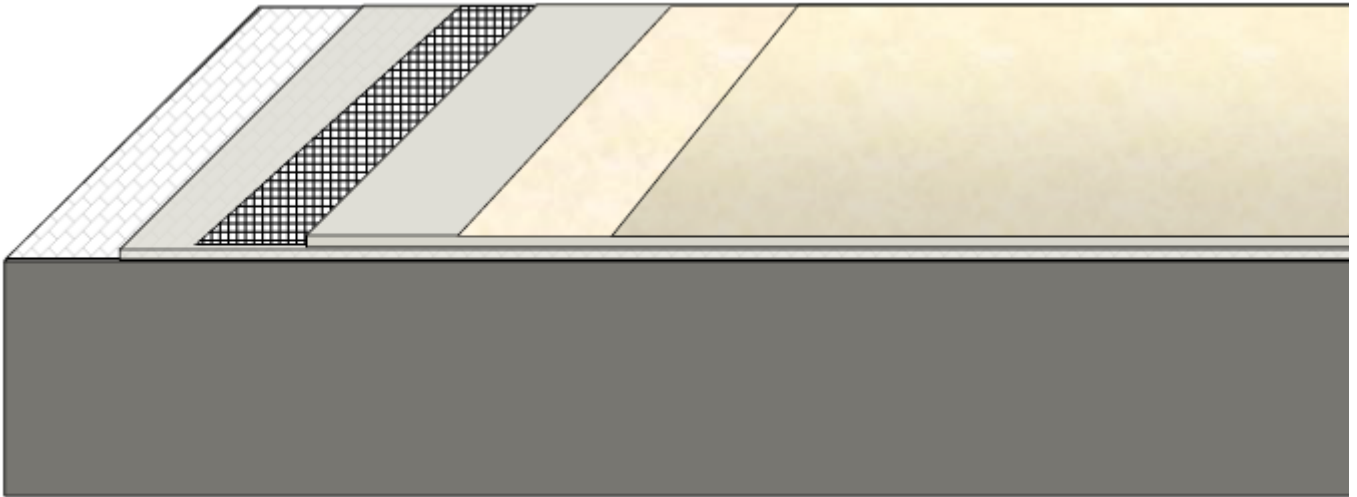
Tell/fax : 0965 1753015

www.masterindustrie.it email: info@masterindustrie.it

STRATIGRAFIA MDPLAN



MDPlan



MDPlan

MASTER
INDUSTRIA PER L'EDILIZIA

Master di Giulio Vittorio Caracciolo & C. s.a.s.

Sede legale: via Friuli n°7, Reggio Calabria 89124 (RC)

P.IVA 02855490807

Sede operativa: zona industriale sc 89052, Campo Calabro (RC)

Tell/fax : 0965 1753015

www.masterindustrie.it email: info@masterindustrie.it