

Scheda Tecnica:
Edizione 2018

MASTER PULIFINISH PU-1025

VERNICE POLIURETANICA ALIFATICA , BI- COMPONENTE TRASPARENTE, BASE ACQUA LUCIDO, ULTRA OPACO E SATINATO.

Indicazioni generali

Descrizione: Finish poliuretano alifatico, all'acqua bi-componente, trasparente e stabile agli UV, studiato per il trattamento finale di pavimentazioni autolivellanti e massetti, microcementi, resine, piastrelle e gres porcellanato poroso o ruvido , pavimentazioni industriali, metallo e parquet. Il sistema presenta ottima durezza superficiale, è colorabile con coloranti base acqua, eccellente resistenza all'ingiallimento, al graffio e a macchiarsi. Esente da VOC, bassa presa di sporco, Resistenza agli agenti disinfettanti utilizzati per la pulizia, Resistenza ai detergenti utilizzati per la pulizia, conforme a quanto richiesto dalla normativa UNI11021. E' possibile anche la versione antiscivolo.

C
A
R
A
T
T
E
R
I
S
T
I
C
H
E

RESISTENZA AL GRAFFIO

RESISTENZA ALL'INGIALLIMENTO

RAPIDA ESSICCAZIONE

ULTRA OPACO, LUCIDO O SATINATO

Rapporto di miscelazione:

COMPONENTE A : COMPONENTE B

in peso 100 : 25

		PU-1025 A	PU-1025B	MISCELA
Materiale		Poliolo	Isocianato	Poliuretano
Aspetto		Liquido	Liquido	Liquido
Colore	Visivo	Bianco	Trasparente	Bianco
Desinsità	g/ml	1.00	1.15	1.03
Viscosità	mPas	830	650	4.200
Pot life	Ore		OPACA	1
			LUCIDA	1
			SATINATA	1
Gel time	Ore		OPACA	2
			LUCIDA	2
			SATINATA	2
Fuori impronta	Ore		OPACA	4
			LUCIDA	6
			SATINATA	4
Fuori tatto	Ore		OPACA	6
			LUCIDA	18
			SATINATA	12

Dati espressi a temperatura: 20°C

Proprietà del Polimero

	PROPRIETA'	STANDARD	UM	VALORE
COLORE			visivo	trasparente
DUREZZA	ISO	868	Shore D	80
GLOSS				80 LUCIDA <5 OPACA 40 SATINATA
RESISTENZA UV				ND
RESISTENZA ABRASIONE				ND

Preparazione

della resina: Verificare, e se necessario, riomogeneizzare i componenti prima dell'uso. Il catalizzatore può cristallizzare alle basse temperature. Per riportarlo alle condizioni originali riscaldare a 40-50°C evitando surriscaldamenti locali.
La resina teme il gelo. Portare entrambi i componenti a 20-25°C prima dell'uso.

Miscelazione

& Applicazione: Miscelare Parte A e Parte B nelle proporzioni indicate per 2-3 minuti con miscelatore meccanico fino all'ottenimento di un composto omogeneo. Dopo la miscelazione dei due componenti è possibile aggiungere fino al 5% di acqua sul peso totale (resina e indurente) per rendere il prodotto più fluido. Applicazione consigliata a rullo. Consumo: a partire da 50g/m². In caso di pigmentazione consigliamo l'utilizzo di paste coloranti a base acqua da aggiungere nella resina o subito dopo la miscelazione dei due componenti, in quantità non superiore a 6% in peso sul totale (resina e indurente). Applicare la seconda mano entro le 48 ore dalla prima.

STESURA: Stendere il prodotto con rullo floccato, a pelo raso, rullo in spugna per superfici lisce oppure aerografo. Stendere il prodotto ad incrocio sfumando bene la vernice in modo omogeneo.

SU FONDI CEMENTIZI O ASSORBENTI APPLICARE "ACRIL PRIMER" PRIMA DELLA VENICE.

STOCCAGGIO: Resina e indurenti dovrebbero essere conservati nei contenitori originali intatti ad una temperatura compresa tra i 15 e i 25°C. assicurarsi di chiudere bene i contenitori dopo l'uso. Resina e indurente, se vengono conservati nelle condizioni indicate, hanno una durata di 12 mesi a partire dalla data di produzione. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

IMBALLI:	COMPONENTE A	COMPONENTE B
	4kg	1kg
	1kg	0,25kg

COMPONENTE A		COMPONENTE B		MISCELAZIONE IN GRAMMI
NOME ARTICOLO	CODICE ARTICOLO	NOME ARTICOLO	CODICE ARTICOLO	A+B
PULIFINISH OPACO	PU-10250	COMPONENTE B	1025B	100:25
PULIFINISH LUCIDO	PU-1025L	COMPONENTE B	1025B	100:25
PULIFINISH SATINATO	PU-1025S	COMPONENTE B	1025B	100:25

INFORMAZIONI

AGGIUNTIVE: Questi dati non sostituiscono le specifiche del prodotto. I valori sono riferiti alle proprietà tipiche del prodotto e non sono da intendersi come valori estremi di minimo o massimo. I nostri consigli tecnici sono dati in buona fede ma senza garanzie, ciò si applica anche quando sono coinvolti i diritti del proprietario o di terzi. Questo non solleva l'acquirente dalla necessità di testare i prodotti forniti, come anche dal loro utilizzo. Prima dell'utilizzo consigliamo di prender visione delle schede di sicurezza.

MASTER

Di Caracciolo Giulio Vittorio & C. SAS
Via Friuli n°7, 89124 Reggio Calabria
P. IVA 02855490807
Sede Operativa: Zona Industriale sc,
89052 CAMPO CALABRO (RC)
Fisso: 0965 1753011
E-mail: info@masterindustrie.it
Sito internet: www.masterindustrie.it