

Scheda Tecnica:
Edizione 2018

MASTER PULIFINISH PU-1062

VERNICE POLIURETANICA ALIFATICA , BI- COMPONENTE TRASPARENTE, BASE ACQUA.

Indicazioni generali

Descrizione: Finish poliuretano alifatico, all'acqua bi-componente, trasparente e stabile agli UV, studiato per il trattamento finale di pavimentazioni autolivellanti e massetti, microcementi, resine, piastrelle e gres porcellanato poroso o ruvido , pavimentazioni industriali, metallo e parquet. Il sistema presenta ottima durezza superficiale, è colorabile con coloranti base acqua, eccellente resistenza all'ingiallimento, al graffio e a macchiarsi. Esente da VOC, bassa presa di sporco, Resistenza agli agenti disinfettanti utilizzati per la pulizia, Resistenza ai detergenti utilizzati per la pulizia, conforme a quanto richiesto dalla normativa UNI11021. E' possibile anche la versione antiscivolo.

C
A
R
A
T
T
E
R
I
S
T
I
C
H
E

RESISTENZA AL GRAFFIO

RESISTENZA ALL'INGIALLIMENTO

RAPIDA ESSICCAZIONE

Rapporto di miscelazione:

PU1062A : PU1062B

in peso 100 : 25

	PU-1062 A	PU-1062B	MISCELA
Materiale	Poliolo	Isocianato	Poliuretano
Aspetto	Liquido	Liquido	Liquido
Colore	Visivo Bianco	Trasparente	Bianco
Desinsità	g/ml 1.00	1.15	1.03
Viscosità	mPas 830	650	4.200
Pot life	Ore		1
Gel time	Ore		2
Fuori impronta	Ore		6
Fuori tatto	Ore		18

Dati espressi a temperatura: 20°C

Proprietà del Polimero

	PROPRIETA'	STANDARD	UM	VALORE
COLORE			visivo	trasparente
DUREZZA	ISO	868	Shore D	80
GLOSS				80 LUCIDA 5/10 OPACA
RESISTENZA UV				ND
RESISTENZA ABRASIONE				ND

Preparazione

della resina: Verificare, e se necessario, riomogeneizzare i componenti prima dell'uso. Il calatizzatore può cristallizzare alle basse temperature. Per riportarlo alle condizioni originali riscaldare a 40-50°C evitando surriscaldamenti locali.
La resina teme il gelo. Portare entrambi i componenti a 20-25°C prima dell'uso.

Miscelazione

& Applicazione: Miscelare Parte A e Parte B nelle proporzioni indicate per 2-3 minuti con miscelatore meccanico fino all'ottenimento di un composto omogeneo. Applicazione consigliata a rullo. Consumo: a partire da 50g/m². In caso di pigmentazione consigliamo l'utilizzo di paste coloranti a base acqua da aggiungere nella resina o subito dopo la miscelazione dei due componenti, in quantità non superiore a 6% in peso sul totale (resina e indurente).

STESURA: Stendere il prodotto con rullo floccato, a pelo raso, rullo in spugna per superfici lisce oppure aerografo. Stendere il prodotto ad incrocio fumando bene la vernice in modo omogeneo.

SU FONDI CEMENTIZI APPLICARE "MD PRIMER" PRIMA DELLA VERNICE.

STOCCAGGIO: Resina e indurenti dovrebbero essere conservati nei contenitori originali intatti ad una temperatura compresa tra i 15 e i 25°C. assicurarsi di chiudere bene i contenitori dopo l'uso. Resina e indurente, se vengono conservati nelle condizioni indicate, hanno una durata di 12 mesi a partire dalla data di produzione. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

IMBALLI:	COMPONENTE A	COMPONENTE B
	4kg	1kg
	1kg	0,25kg

INFORMAZIONI

AGGIUNTIVE: Questi dati non sostituiscono le specifiche del prodotto. I valori sono riferiti alle proprietà tipiche del prodotto e non sono da intendersi come valori estremi di minimo o massimo. I nostri consigli tecnici sono dati in buona fede ma senza garanzie, ciò si applica anche quando sono coinvolti i diritti del proprietario o di terzi. Questo non solleva l'acquirente dalla necessità di testare i prodotti forniti, come anche dal loro utilizzo. Prima dell'utilizzo consigliamo di prender visione delle schede di sicurezza.

MASTER

Di Caracciolo Giulio Vittorio & C. SAS
Via Friuli n°7, 89124 Reggio Calabria
P. IVA 02855490807
Sede Operativa: Zona Industriale sc,
89052 CAMPO CALABRO (RC)
Fisso: 0965 1753011
E-mail: info@masterindustrie.it
Sito internet: www.masterindustrie.it
