

MDPlan

SCHEDA TECNICA

VOCE DI CAPITOLATO

Rivestimento minerale spatolabile monocomponente all'acqua a bassissimo spessore (0,07 mm a 2,5 mm). Disponibile in 3 granulometrie e Texture diverse, colorato o colorabile rende possibile la realizzazione di molteplici effetti decorativi come: materico, vellutato, spatolato, pietra spaccata, pietra, graffiato, marmoreo, corten, nuvolato, stucco veneziano, calcestruzzo e molto altro. L'altissima adesione rende MDPlan parte integrante del sottofondo con un'elevatissima durezza superficiale e resistenza all'abrasione, fortemente idrofugato evita che infiltrazioni di agenti aggressivi possano causare degrado prematuro.



- **monocomponente, pronto all'uso e colorato in massa**
- **ad altissime prestazioni**
- **ottima adesione ed elasticità**
- **applicabile su multimateriale**
- **alta resistenza all'abrasione**
- **per pareti, pavimenti e per arredo interno ed esterno**
- **a basso spessore**

CARATTERISTICHE TECNICHE

MdPlan è il microcemento monocomponente all'acqua che rende possibile la realizzazione di ambienti con superfici planari e continue senza fughe o giunti, soluzione ottimale per rivestire in sovrapposizione superfici esistenti senza dover ricorrere ad alcun tipo di demolizione.

La sua particolare formulazione permette di ottenere diversi tipi di finiture decorative, dalle più moderne alle più classiche. Il prodotto nasce da un concetto di **green building** la cui stessa preparazione all'uso avviene con la sola miscelazione di acqua pulita non generando odori molesti generalmente provocati dalla presenza di VOC e solventi.

MDPLAN può essere rifinito e reso totalmente impermeabile ed antimacchia con le finiture poliuretatiche MASTER POLIFINISH. Nel caso non si voglia alterare l'effetto naturale del materiale può essere trattato con finiture antimacchia invisibili MASTER POLIFINISH OPACO o MD WAX. E' compatibile con resine poliuretatiche, epossidiche e acriliche, questi tipi di protezioni lo rendono facilmente lavabile con normali detergenti non a base solvente. Stabile ai raggi UV mantiene il colore originale non ingiallendo nel tempo.

CAMPI D'IMPIEGO

- Principalmente studiato per decorare pavimenti, pareti e arredi
- Ottimo per realizzare superfici dall'aspetto materico in ambienti interni ed esterni
- Ideale per usi commerciali, civili, sanitari e alimentari
- Può essere utilizzato anche su sottofondo in cartongesso previa primerizzazione con MD PRIMER
- Permette di rifinire le più svariate superfici: pannelli in legno, MDF, ceramica, cartongesso, fibrocemento, multistrato, acciaio inox, plexiglass, vetro, impermeabilizzanti, ecc.
- Finitura di piscine previa impermeabilizzazione con appositi prodotti ISOLVASCHE.

DA NON UTILIZZARE

- su piscine non impermeabilizzate, gomma, linoleum, poliuretano espanso, cartongesso non primerizzato, membrane impermeabili non cementizie, in presenza di umidità di risalita.

POSA

Prima di applicare il prodotto verificare che il fondo sia compatibile, consistente, maturo e privo di polveri, oli, grassi ecc. Nel caso in cui il fondo risulti inconsistente e friabile rimuovere meccanicamente tutte le parti non bene ancorate e ripristinare il sottofondo con RASOCOL 500 o RASOCOL 600 (asciugatura in 3 ore). In caso di sovrapposizione su piastrelle o impermeabilizzanti o fondi irregolare, si consiglia di annegare la rete MASTERNET 155. Per regolarizzare l'assorbimento del fondo o consolidarlo, si consiglia di primerizzare il fondo con MDPLAN PRIMER prima della stesura di MDPlan.

Miscelare il prodotto MDPLAN ROUGH con acqua *pulita* versandola nella polvere nella quantità prescritta senza superare la percentuale indicata e miscelare con miscelatore ad elica a bassa velocità fino ad ottenere una pasta omogenea e priva di grumi. Lasciare riposare il prodotto circa 2/3 minuti prima dell'applicazione per garantire un'ottima idratazione di tutti gli elementi presenti nel prodotto. L'applicazione va fatta, mediante spatola/frattazzo in acciaio inox o spatola/frattazzo in plastica, in due passate con spessore di circa 1 mm per strato come segue: stendere una mano di MDPLAN ROUGH per un spessore di circa 1 mm. Una volta che questa è completamente asciutta se necessario carteggiare per ottenere una superficie omogenea e priva di "creste".

Procedere poi con l'applicazione di MDPLAN FINE, rasando a zero sull' MDPLAN ROUGH e una volta completamente asciutto procedere con eventuale carteggiatura.

Nel caso si desideri una superficie più liscia e chiusa senza alterarne l'effetto materico si può procedere con l'applicazione di una mano di MDPLAN SMOOTH.

In caso di applicazione a pavimento o superfici a diretto contatto con l'acqua è sempre consigliabile proteggere la finitura con MASTER POLIFINISH in modo da renderlo facilmente lavabile.

CARATTERISTICHE PRODOTTO

Colore/consistenza: colorato/polvere

Residuo solido %: 100

Massa volumica apparente kg/l: circa 1,55

Classificazione di pericolo secondo direttiva 1999/45/

CE: irritante importante leggere attentamente le indicazioni contenute in questa scheda, sul sacchetto e sulla scheda di sicurezza.

Conservazione: 12 mesi in ambiente asciutto e ventilato

Confezioni: SECCHIO DA 3 kg, 10 kg, 20 kg.

Voce doganale: 3824 50 90

Resistenza al fuoco: A1

VALORI E INFORMAZIONI APPLICATIVE (A 23°C E 50% UMIDITÀ RELATIVA)

Acqua di impasto: aggiungere $\approx 32-38\%$ d'acqua su una parte di MDPLAN

Durata dell'impasto: ≈ 90 minuti **Consumo:** $\approx 1 \text{ kg/m}^2$ per mm di spessore

Temperatura di applicazione: $+ 5^\circ\text{C}$ / $+ 35^\circ\text{C}$

Tempo fra 2 mani: da 2 a 4 ore (in funzione della temperatura)

Tempo prima della finitura: ≈ 8 ore

Pedonabilità: ≈ 24 ore

Messa in esercizio: ≈ 4 giorni PH dell'impasto: ≈ 12 ca.

VALORI DELLE PRESTAZIONI FINALI

Resistenza a compressione granulometria

0-300 micron 28 gg: $\approx 45 \text{ N/mm}^2$

Resistenza a flessione granulometria 0-

300 mi-cron 28 gg: $\approx 10 \text{ N/mm}^2$

Resistenza ad abrasione con abrasimetro

Taber (0 -300 micron) (strisce S42; 1 kg; 3.000 giri) (EN 5470): $< 1\text{g}$



MASTER
INDUSTRIA PER L'EDILIZIA

Master di Giulio Vittorio Caracciolo & C. s.a.s.

Sede Legale: Via Friuli n°7, Reggio Calabria 89124 (RC)

Sede Operativa: Z. I. sc 89052, Campo Calabro (RC)

Tell/fax : 0965 1753015

www.masterindustrie.it email: info@masterindustrie.it